

MASSARANDUBA

Herkunft

Massaranduba ist aus den Wäldern von Precious Woods verfügbar, die im Amazonasgebiet von Brasilien liegen. Der große Stamm hat eine gerade, zylindrische Form und einen Durchmesser maximum bis zu 180 cm; jedoch sind die Bäume aber dünner. Der Baum enthält „Balata“, das als Gummiersatz verwendet wird.

Holzbild

Das Kernholz ist fleischfarben bis rötlich braun. Bei Lichteinwirkung dunkelt es leicht zu Rot oder Violettbraun nach. Das 3 bis 5 cm breite Splintholz ist leicht vom Kernholz zu unterscheiden. Die Maserung ist gerade und bisweilen wellig. Wechseldrehwuchs kann vorkommen und die Textur ist fein.

Verarbeitungseigenschaften

Trotz seiner hohen Dichte geht die maschinelle Bearbeitung des Holzes gut und erzeugt glatte Oberflächen. Vorbohren wird empfohlen. Die Verleimung und Oberflächenbehandlung geht gut, aber es liegen erst wenige Erfahrungen vor. Die GluGreen Technology konnte erfolgreich als grünes Schnittholz zugelassen werden. Das Holz trocknet langsam und neigt zur Rissbildung und zum Verbiegen. Bei der Lufttrocknung muss das Holz vor Wettereinflüssen geschützt werden, damit sich keine Risse bilden.

Verwendung

Diese sehr robuste und dauerhafte Art wird für ein breites Spektrum von Anwendungen genutzt. Dazu zählen Wasserbauten, Brücken, Molen, Spundwände, Ställe, Promenaden, Pfosten und Gartenhölzer. Massaranduba ist perfekt als Ersatz für Bangkirai.

Technische Eigenschaften

Biegefestigkeit, MOR (fehlerfreie Proben)	196 N/mm ²
Brandschutzklasse Fussboden (EN 13501-1)	Bfl-s1
Chemische Zusammensetzung	Zellulose: 41.9%, Hemicellulose: 23%, Lignine: 35.1%
Dichte (bei 12%)	1.060 kg/m ³
Dichte (frisch)	1.200 kg/m ³
Elastizitätsmodul, MOE (fehlerfreie Proben)	24.700 N/mm ²
Faser-Sättigungspunkt (FSP)	27%
Festigkeitsklasse (EN 338)	D50 *)
Gleichgewichtfeuchteigenschaft (EMV)	13.7% (bei 65% RH Wasseradsorption)
	14.1% (bei 65% RH Wasserdesorption)
	20.2% (bei 95% RH Wasseradsorption)
Haltbarkeit nach EN 113 (ohne Bodenkontakt)	Kernholzklasse 1
Haltbarkeit nach EN: 350:2016	Kernholzklasse 1
Haltbarkeit nach ENV 807 (mit Bodenkontakt)	Kernholzklasse 1 – 2
Janka-Härte	11.800 N (transversal); 14.200 N (parallel)
Quellmass zwischen 50-90% RH	2.8% radial, 4.0% tangential
Scheerfestigkeit (fehlerfreie Proben)	18.5 N/mm ²
Schwindmass frisch zu 65% RH (ca. 12% EMV)	2.3% radial, 3.5% tangential
Schwindmass frisch zu Kammergetrocknet	6.3% radial; 9.4% tangential
Die Zahlen in dieser Tabelle sind nur annähernd, es sei denn, es wird ein bestimmter Standard genannt, der genaue Zahlen liefert. *) Dieser Wert wird durch die Prüfung einer begrenzten Anzahl von Vollproben bestimmt.	