

TALI

Herkunft

Tali ist aus den Wäldern von Precious Woods verfügbar, die im Kongobecken von Gabun liegen. Der Baum erreicht eine Höhe von 40 bis 50 m und einen Durchmesser von 80 bis 100 cm (manchmal bis zu 150 cm). Der Stamm ist gerade und zylindrisch.

Holzbild

Frisch gesägtes Tali hat eine gelbe bis orangebraune Farbe. Nach Lichteinwirkung verfärbt sich das Kernholz dunkelbraun oder dunkelrotbraun. Das relativ dünne, max. 60 mm dicke Splintholz ist gelbgrau bis dunkelgelb und gut vom Kernholz zu unterscheiden. Bei Tali können sich relativ große Farbunterschiede zeigen, die durch die unterschiedlichen Wachstumsbedingungen verursacht werden. Manchmal kommen dunkler gefärbte Streifen vor. Die Maserung ist jedoch sehr gleichmäßig und das Holz weist Wechseldrehwuchs auf. Die Struktur ist mittelgrob bis grob.

Verarbeitungseigenschaften

Wegen seiner hohen Dichte und des Wechseldrehwuchses ist die maschinelle Bearbeitung von Tali schwierig und verursacht einen Stumpfungseffekt am Werkzeug. Vorbohren ist notwendig. Die Verleimung und die Oberflächenbehandlung sind gut möglich. Die Trocknung des Holzes ist schwierig und verläuft sehr langsam mit dem Risiko der Rissbildung und der Verformung. Der Sägestaub kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Verwendung

Tali wird für schwere Baukonstruktionen im Freien eingesetzt, beispielsweise für Wasserbauwerke und Brücken. Zudem wird es für Decks, Spundwänden, Pfetten (=Querbalken), Schallschutzwände, Ställe und Pfosten verwendet.

Technische Eigenschaften

Biegefestigkeit, MOR (fehlerfreie Proben)	154 N/mm ²
Dichte (bei 12%)	900 kg/m ³
Dichte (frisch)	1.000 – 1.200 kg/m ³
Elastizitätsmodul, MOE (fehlerfreie Proben)	16.300 N/mm ²
Faser-Sättigungspunkt (FSP)	26%
Festigkeitsklasse (EN 338)	D40 (Einstufung; NEN 5493 C3 STH; Herkunft Kamerun)
Gleichgewichtfeuchteigenschaft (EMV)	11.5% (bei 60% RH) 16.0% (bei 90% RH)
Haltbarkeit nach EN: 350:2016	Kernholzklasse 1 (in Boden getestet)
Janka-Härte	13.000 N (parallel)
Scheerfestigkeit (fehlerfreie Proben)	21.1 N/mm ²
Schwindmass frisch zu 65% RH (ca. 12% EMV)	1.3% radial, 2.3% tangential
Schwindmass frisch zu Kammergetrocknet	4.8% radial; 8.4% tangential
Die Zahlen in dieser Tabelle sind nur annähernd, es sei denn, es wird ein bestimmter Standard genannt, der genaue Zahlen liefert.	